

Намъ остается еще сказать нѣсколько словъ о ковкѣ призовыхъ лошадей, поскольку таковая отличается отъ обыкновенной, и этимъ закончить настоящую главу.

О ковкѣ призовыхъ лошадей *).

1). Ковка скаковыхъ лошадей.

Отъ скаковой подковы требуется прежде всего, чтобы она была легка и при этомъ достаточно прочна, чтобы она не деформировалась и не ломалась бы въ скачкѣ.

Не трудно вычислить значеніе, которое имѣеть вѣсъ подковъ въ скачкѣ. Если принять махъ скакового галопа за $3\frac{1}{2}$ сажени, то при прохожденіи одной версты лошадь должна будетъ поднять всѣ четыре ноги 140 разъ. Если предположить, что всѣ четыре подковы вѣсятъ $1\frac{1}{2}$ фунта, то окажется, что лошадь должна затратить усилій болѣе чѣмъ въ 200 фунтовъ за время прохожденія одной версты. Въ дѣйствительности же эта работа еще больше, такъ какъ подковы помѣщаются на концахъ поднимающихся ихъ рычаговъ, т. е. дѣйствуютъ на болѣе длинное плечо рычага.

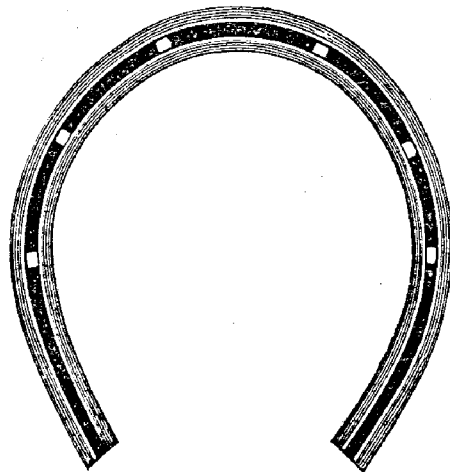


Рис. 200. Скаковая подкова изъ пружинной стали.

Въ цѣляхъ большей прочности скаковыя подковы дѣлають изъ пружинной стали (см. рис. 200). Подкова должна имѣть ширину только лишь подошвеннаго края. Верхняя ея поверхность не имѣеть поэтому бухтовки и совершенно горизонтальна. На нижней же поверхности ея идетъ дорожка непрерывно кругомъ всей подковы, оставляя по бокамъ два острыхъ края. Переднія англійскія скаковыя подковы не имѣють шиповъ вовсе, у заднихъ же только одинъ маленькій шипъ на наружной вѣткѣ. На заднихъ подковахъ дѣлають обыкновенно два заворота по бокамъ зацѣпа. На переднихъ подковахъ иногда дѣлають на зацѣпѣ захватъ. Скаковыхъ лошадей для большей цѣпкости куютъ гвоздями съ острыми головками.

Американскія скаковыя подковы (см. рис. 201) также дѣлаются изъ стали, имѣють трапеціональное сѣченіе, вышиною 3 миллиметра, шириною 9 мм. на верхней поверхности и 6 на нижней. Вмѣсто шипа подкова снаб-

*) Глава о ковкѣ настолько специальна, что мы не рѣшились ограничиться лишь своимъ опытомъ и обратились къ несомнѣнному авторитету въ этой области ветеринарному врачу В. В. Саксъ, хорошо освѣдомленному въ областиковки вообще и призовыхъ лошадей въ частности. В. В. Саксъ, врачъ Императорскаго Спб. Общества поощренія рысистаго коннозаводства, любезно принялъ на себя прочтеніе этой главы, въ которую внесъ много новаго и интереснаго.

жена приваренной пластинкой, въ передней части отходящей внизъ (см. рис. 201), перпендикулярно нижней поверхности подковы. Пластинка представляетъ собой неотточенный ножъ. Преимущество этихъ подковъ заключается въ лучшемъ, значительно болѣе солидномъ упорѣ, благодаря описанной зацѣпной пластинкѣ, не позволяющей ногѣ скользить. Въ особенности послѣ дождя, когда приходится скакать по мокрой травѣ и грязи, наличие такихъ подковъ экономитъ силы лошади и дѣлаетъ движениа ея болѣе увѣренными. На поворотахъ и для принятія рѣзваго старта американская подкова даетъ также преимущества.

Но подковы эти имѣютъ и свою дурную сторону. Именно—большая опасность, которую представляетъ собой кованная такимъ образомъ лошадь для другихъ скачущихъ съ ней лошадей. Практика ипподромовъ показала, что засѣчки наблюдаются весьма часто и пораненія бываютъ всегда очень серьезны.

Поэтому повсюду стали выступать съ осужденіемъ этихъ подковъ, а затѣмъ въ нѣкоторыхъ государствахъ онѣ были вовсе запрещены. Ранѣе другихъ выступилъ австрийскій Жокей-Клубъ, а затѣмъ запретили ихъ и въ Россіи.

Въ Москвѣ, гдѣ осенній сезонъ затягивается до Ноября и гдѣ приходится скакать по снѣгу и по гололедицѣ,—тамъ куютъ скаковыхъ лошадей на всевозможныя подковы съ острыми шипами, а также и на американскія.

Изъ другихъ матеріаловъ кромѣ желѣза подковы выдѣлываются изъ алюминія, алюминія и мельхиора, алюминія и мѣди и изъ папье-маше. Алюминіевыя подковы распространены во Франціи. Своей популярностью онѣ обязаны своему легкому вѣсу, ибо онѣ въ 3 раза легче желѣзныхъ. Выковываютъ ихъ въ формѣ англійскихъ подковъ. Приготовленіе подковъ въ техническомъ отношеніи требуетъ много вниманія. Алюминіевый пруть, изъ котораго хотятъ сдѣлать подкову, вносятъ на кускѣ толя въ горнъ и кладутъ на него бумажку. Когда бумажка загорится, это значитъ, что алюминій достаточно нагрѣлся, чтобъ его можно было ковать.

Носятъ алюминіевыя подковы недѣли 3, но отъ времени до времени приходится поправлять напилкомъ нижніе края подковъ.

2). Ковна рысистыхъ лошадей.

Ковка рысистыхъ лошадей несравненно сложнѣе, такъ какъ, помимо общихъ цѣлей предохраненія копыта и ноги отъ преждевременнаго снашивания, преслѣдуетъ еще задачу балансировки хода.

Ни одна лошадь не можетъ достигнуть полнаго развитія своей рѣзвости, не будучи правильно подкована. Общее правило, что не слѣдуетъ

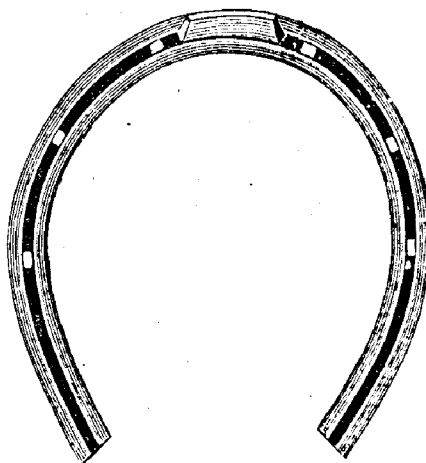


Рис. 201. Американская скаковая подкова.