

формы и толщины, дѣлается изъ стали. Толщина передней части (вилки) не должна быть меньше одного сантиметра.

Прежде всего, края, какъ зубчатой, такъ и гладкой поверхности вилки, должны быть по возможности острыми; тогда они лучше захватываютъ. Понятно, что вилка должна быть закалена. На рис. 128 изображенъ другой образецъ менѣе сложный, но съ тѣмъ преимуществомъ, что имѣетъ наръзку для чистки винтового отверстия.



Рис. 128. Винтовой ключъ съ наръзкой для чистки винтового отверстия.

Такъ какъ въ настоящее время можно получить на большихъ подковныхъ заводахъ подковы съ винтовыми отверстиями и съ соответствующими шипами, то нѣтъ разумнаго основанія для сохраненія устарѣвшихъ постоянныхъ шиповъ.

Кромѣ винтовыхъ шиповъ употребляются также вставные. Руководитель англійской учебной кузницы въ Ростокѣ, Генрихъ Беренсъ, въ своемъ учебникѣ англійскаго искусства кованія приписываетъ излюбленнымъ имъ вставнымъ американскимъ шипамъ слѣдующія преимущества:

1) Лошадь, кованная на вставные шипы, можетъ стоять въ конюшнѣ на подковѣ безъ шиповъ. Вставные шипы вынимаются безъ вреда для отверстій, чего нельзя сказать о винтовыхъ шипахъ.

2) Приготовленные изъ стали вставные шипы крѣпче винтовыхъ и не ломаются, если только сталь не сожжена, а величина шиповъ соответствуетъ росту лошади и ея назначенію.

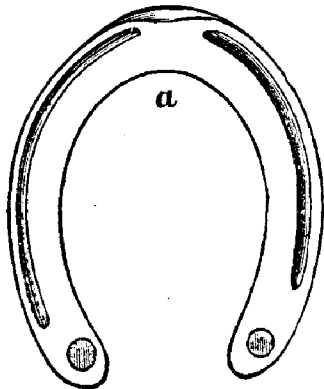


Рис. 129. а—нижняя поверхность съ отверстиями для вставныхъ шиповъ.



Рис. 130. Вставные шипы.

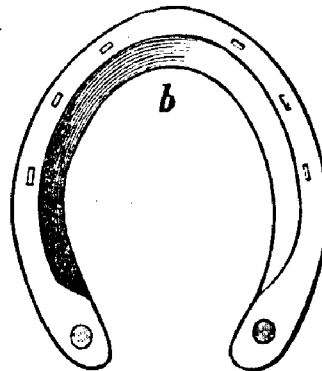


Рис. 131. б—верхняя поверхность подковы со вставными шипами.

3) Вставные шипы и отверстия для нихъ на вѣтвяхъ подковы легче и скорѣе изготовляются, чѣмъ винтовые шипы и винтовые отверстия.

4) Заостреніе подковъ со вставными шипами дешевле, чѣмъ съ винтовыми—по причинамъ, изложеннымъ во 2-мъ и 3-мъ пунктахъ.

Дѣйствительно, вставной шипъ получаетъ все большее распространеніе. Ямщики, которыхъ часто застигаетъ внезапная гололедица, особенно любятъ этотъ шипъ, такъ какъ способъ его примѣненія крайне простъ. Поклонники винтового шипа восхваляютъ его за то, что онъ не выпадаетъ, но они упускаютъ при этомъ изъ виду, что онъ легко ло-

мается, и что сломанный шипъ нельзя замѣнить, если нѣтъ при себѣ инструмента. Упускаютъ также изъ виду, что приготовленіе его сопряжено съ затрудненіями. Хотя плохо приготовленный вставной шипъ иногда и выпадаетъ, но этотъ недостатокъ съ избыткомъ окупается той выгодой, что его немедленно можно замѣнить.

Всякій шипъ есть зло, какъ и всякая подкова. Но такъ какъ изъ двухъ золь слѣдуетъ, по возможности, выбирать меньшее, то вставной шипъ во всѣхъ случаяхъ слѣдуетъ предпочитать.

На рис. 129 а и 131 б изображена форма подковы, примѣняемая Беренсомъ. Принадлежащіе сюда шипы острый и тупой изображены на рис. 130.

При примѣненіи подковъ со вставными шипами, съ круглыми коническими концами, когда подкова прибита, можно по желанію вставить въ отверстія или только тупые шипы, или одинъ острый, а другой тупой, или же два острыхъ шипа. Чтобы вставить шипы въ отверстія, достаточно легкаго удара молоткомъ или другимъ инструментомъ по головкѣ, т.-е. по концу шипа; при наступаніи же лошади на землю, шипы вдавливаются въ коническія отверстія и крѣпко держатся.

Если первый шипъ вставленъ и забитъ въ шиповое отверстіе даже по всѣмъ правиламъ, то при такомъ же забиваніи второго шипа первый всегда нѣсколько расшатывается. Поэтому необходимо при забиваніи второго шипа не упускать изъ виду и перваго. Прочное укрѣпленіе ихъ достигается поочередными ударами по ихъ головкамъ.

Чтобы вынуть шипъ, нужно ударить слегка по головкѣ со всѣхъ сторонъ какимъ-нибудь твердымъ предметомъ (молоткомъ или винтовымъ ключемъ), вслѣдствіе чего шипъ расшатывается и затѣмъ отъ нѣсколькихъ ударовъ по плоскости подковы выпадаетъ. Лишь въ тѣхъ случаяхъ, когда шипы слишкомъ сносились или же совсѣмъ не мѣнялись, необходимо, ударяя по подковѣ, захватывать головку шипа клещами.

Слишкомъ сильныя удары по головкамъ при забиваніи и по бокамъ ихъ при выниманіи шиповъ—могутъ вызвать измѣненія въ формѣ (расширеніе шиповыхъ отверстій) и, слѣдовательно, выпаденіе шиповъ.

Необходимые для изготовленія вставныхъ шиповъ инструменты, а также пробныя подковы, пробные шипы и пробную сталь можно получить въ англійской учебной кузницѣ въ Ростокѣ \*).

Другая зимняя подкова, предложенная графомъ Эйнзидель,—породороженная подкова (рис. 132 и 133) по образцу англійской скаковой. Графъ Эйнзидель считаетъ эти подковы, если онѣ сдѣланы изъ хорошаго желѣза, весьма полезными даже для тяжелыхъ рабочихъ лошадей съ круглыми копытами.

Передняя подкова этого рода имѣетъ глубокую дорожку съ двумя острыми краями. Заднія подковы высоки и узки въ пяткахъ; между

\*) Heinrich Behrens „Englischer Hufbeschlag“.